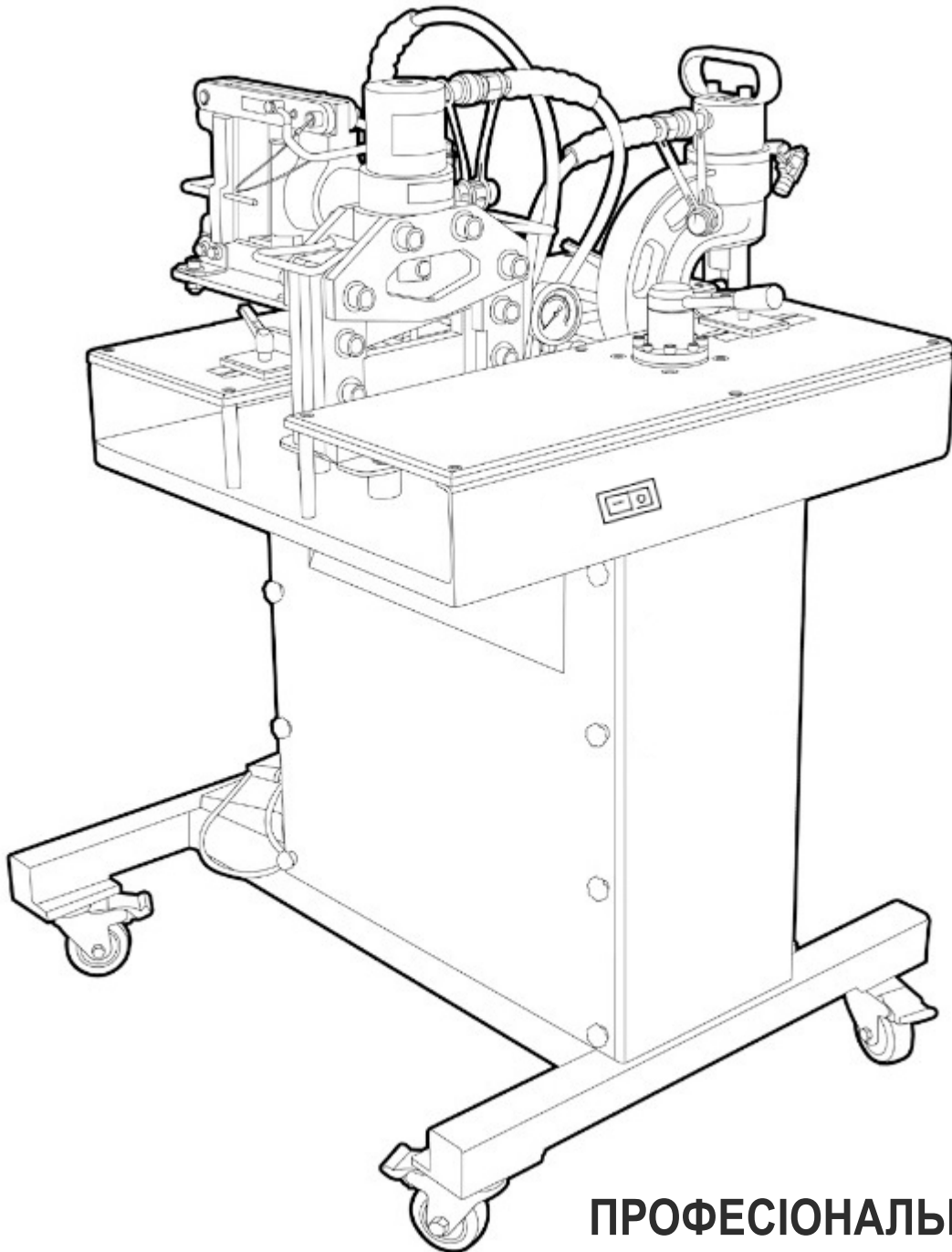




Techno Systems
IMAGINATION IN ACTION

**УНІВЕРСАЛЬНИЙ СТИЛ СШО-150/301, СШО-150/401
з комплектом шинообробного обладнання
Керівництво з експлуатації. Паспорт**



ПРОФЕСІОНАЛЬНА СЕРІЯ

УВАГА!
Прочитайте цей паспорт перед експлуатацією пристрою та збережіть його для подальшого використання. Будь ласка, зверніть увагу на застережливі написи. Це допоможе Вам продовжити термін служби інструменту, уникнути його пошкодження і травм при роботі.



УНІВЕРСАЛЬНИЙ СТІЛ СШО-150/301; СШО/401 ІЗ КОМПЛЕКТОМ ШИНООБРОБНОГО ОБЛАДНАННЯ

1. Призначення:

1.1 Універсальний стіл СШО призначений для проведення комплексу робіт з підготовки мідних, алюмінієвих та сталевих електротехнічних шин для подальшого монтажу.

2. Комплектація:

Комплектуючі	СШО-150/301	СШО-150/401
Робочий стіл (робочий майданчик, станина)	1 шт.	1 шт.
Електрогідравлічна помпа	1 шт.	1 шт.
Прес для згинання шин ПГПШ 150/125D	1 шт.	1 шт.
Прес для різання шин ПГРШ 150	1 шт.	1 шт.
Прес для перфорації шин ПГПШ 60	1 шт.	1 шт.
Манометр	1 шт.	1 шт.
Змінні перфоформи для пробивання отв.	1 шт.	1 шт.
Педаля керування	1 шт.	1 шт.
Упаковка (дерев'яний ящик)	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.

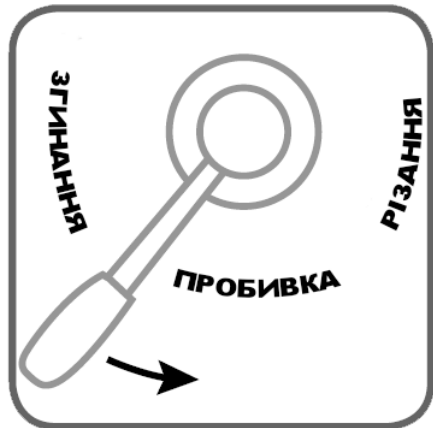
У комплекті столу СШО надаються паспорти на основні вузли: стіл СШО, електрогідравлічна помпа, прес для різання шин, прес для перфорації шин, прес для згинання шин.

3. Технічні характеристики:

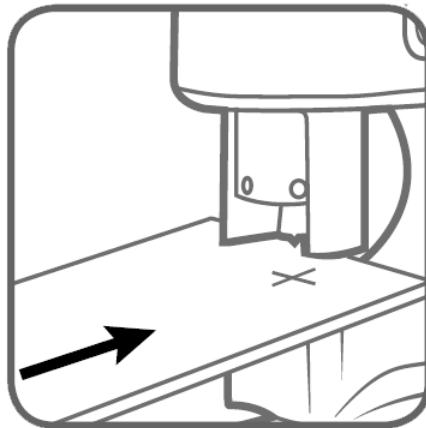
Найменування	СШО-150/301	СШО-150/401
Електродвигун, В/Гц	~ 230/50	~ 230/50
Робочий тиск: холостий хід/робочий хід, кг/см ²	50/700	50/700
Продуктивність насоса: холостий хід/робочий хід, л/хв	2,5/0,52	2,5/0,52
Максимальна товщина шини, мм мідь/алюміній/сталь	10/10/16	12/12/8
Максимальна ширина шини, мм	150	150
Діаметри отворів, що пробиваються, мм	10.5; 13.0; 17.0; 21.0	10.5; 13.0; 17.0; 21.0
Управління	Електроконтактна педаль	
Діапазон робочих температур	-15... +50 °С	-15... +50 °С
Об'єм робочої рідини, л	8	8
Робоча рідина	Масло всесезонне гідравлічне ВМГЗ	
Мінімальний індекс в'язкості масла	105	
Вага брутто/нетто, кг	170/200	250/270
Габаритні розміри упаковки, мм	100x790x1350	100x790x1350

4. Порядок роботи:

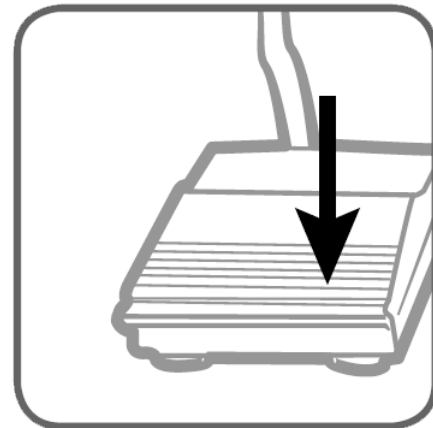
1.1 Роботи проводяться по черзі на будь-якому робочому вузлі столу. Для роботи користуйтеся інструкцією доданої до відповідного обладнання. У комплекті крім паспорту на цей виріб додаються інструкції: помпа електрогідравлічна, прес для перфорації шин, прес для згинання шин, прес для різання шин.



Встановіть важіль розподільного крана відповідно до виду роботи, що буде проводитись

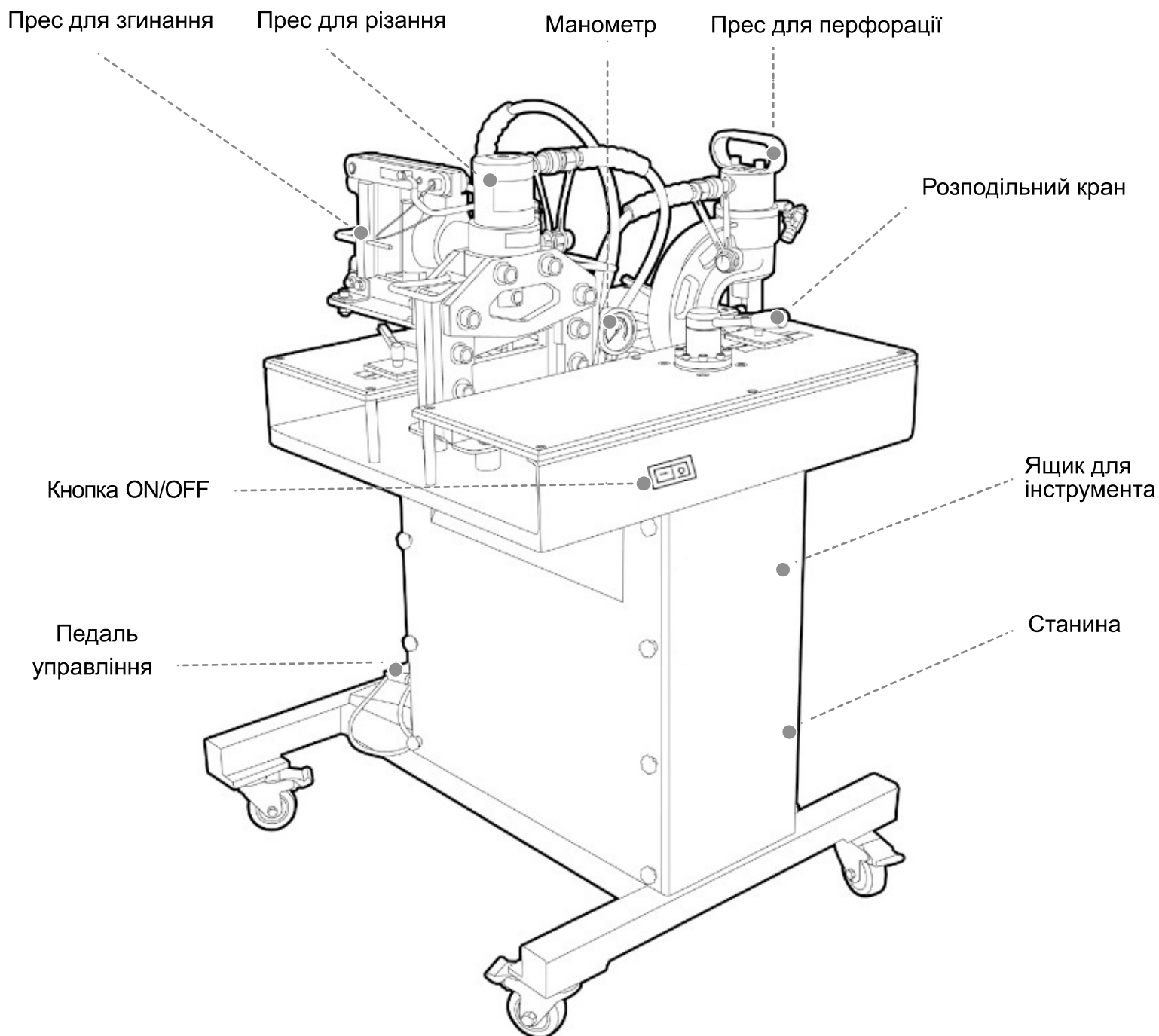


Встановіть шину в робочу зону обраного преса



Натисніть та утримуйте педаль керування для створення тиску в системі. Для скидання тиску відпустіть педаль

5. Будова та принцип роботи:





5.1 Стіл СШО є конструкцією, що складається з станини, робочої поверхні (майданчика), обладнання для обробки шин, помпи та розподільного вузла.

У нижній частині столу розташована електрогідравлічна помпа, яка приводиться в дію педаллю керування. Вибір вузла обробки здійснюється шляхом встановлення розподільного крана у будь-яке з трьох зазначених положень: згинання, пробивання, різання. Робочий тиск контролюється згідно показань манометра і не має перевищувати максимальне значення.

6. Міри безпеки:

6.1 Універсальний стіл СШО є комплектом професійних інструментів, експлуатація та обслуговування яких має проводитись кваліфікованим персоналом відповідно до вимог охорони праці під час роботи з гідравлічним інструментом та вимог цієї інструкції.

6.2 Використовуйте обладнання відповідно до його призначення.

6.3 Уважно огляньте стіл щодо цілісності основних вузлів. У разі виявлення пошкоджень не слід використовувати обладнання.

6.4 Не використовуйте інструмент при виявленні будь-яких пошкоджень.

6.5 Встановлюйте важіль розподільного крана у вказаному положенні. У разі частоті установки важеля в положення яке не відповідає показанням, відбудеться поломка механізму розподілу.

6.6 Уважно огляньте рукава високого тиску на предмет їх цілісності.

6.7 Не використовуйте помпу при виявленні пошкоджень рукавів високого тиску.

6.8 Перед тим, як від'єднувати рукав, переконайтеся, що тиск у системі скинутий.

6.9 Закривайте БРЗ рукава високого тиску заглушкою, коли він від'єднаний, щоб уникнути забруднення клапана.

6.10 Не проводьте роботи при температурі вище або нижче робочого діапазону, це може призвести до поломки інструменту.

6.11 Після тривалого використання мастило поступово втрачає свої робочі характеристики і вимагає заміни (не менше 1 разу на 2 роки, а у разі інтенсивного використання не рідше 1 разу на рік).

6.12 В якості робочої рідини застосовуйте тільки мастила, зазначені в технічних характеристиках або аналогічні.

6.13 У разі виявлення некоректної роботи обладнання, а також у разі виявлення несправностей припиніть його використання.

УВАГА!

Попередження, заходи безпеки, наведені в цьому посібнику, не можуть передбачити усі можливі ситуації. Кваліфікований робочий персонал має розуміти, що здоровий глузд і обережність мають бути присутніми під час роботи з обладнанням.

7. Гарантійні зобов'язання:

7.1 Гарантійний строк експлуатації 12 місяців з дати продажу при умові дотримання споживачем правил експлуатації, транспортування та зберігання. Строк служби становить 7 років.

7.2 У період дії гарантійних зобов'язань та у разі виникнення претензій звертатися до продавця або до організації.

7.3 Не гарантійні випадки:

7.3.1 При самостійному ремонті, внесенні змін до конструкції інструменту.

7.3.2 При самостійному регулюванні інструмента, що призвела до виходу інструменту з ладу.

7.3.3 При заміні деталей інструменту або витратних матеріалів на нештатні.

7.3.4 У разі поломки або зниження працездатності інструменту внаслідок впливу зовнішніх несприятливих факторів (дії вологи, агресивних середовищ, високих) температур тощо)

7.3.5 При вичерпанні ресурсу та зношуванні окремих вузлів інструменту, що виникли внаслідок черезнадмірно інтенсивного використання інструменту.

7.3.6 При наявності пошкоджень, або передчасного виходу з ладу деталей та вузлів, спричинених потраплянням бруду, абразивних частинок та сторонніх предметів у рухомі механічні та гідравлічні вузли інструменту.

7.3.7 У разі відсутності будь-яких комплектуючих, вузлів або деталей інструменту, а також відламаних та зламаних частин.

7.3.8 При порушеннях працездатності інструменту, що виникли з причин незалежним від виробника форс-мажорні обставини, стихійні лиха, пожежі, техногенні катастрофи тощо).



8. Транспортування:

8.1 Транспортування інструменту необхідно проводити в індивідуальній жорсткій упаковці, що забезпечує його цілісність і в відповідності зі знаком ↑↑ що вказує вертикальне положення вантажу.

8.2 Під час транспортування не піддавайте ударам, оберігайте від дії вологи та попадання атмосферних опадів.

Імпортер: Власник зареєстрованої торгової марки «Techno Systems» №271474 Адреса: Україна, 61157, м. Харків, вул. Москалівська, буд. 167 Претензії приймає: ТОВ «Інтерхіл» Україна 61157, м. Харків, вул. Москалівська, буд. 167-Е5, email: info@tnsy.com.ua тел: +38(057)784-07-48

Утилізувати шляхом передачі організаціям з переробки вторинної сировини, є закінченим виробом і не підлягає ремонту.