



***Techno Systems***  
**IMAGINATION IN ACTION**

**СТРІПЕР КСП-40А/В D15-40мм  
ДЛЯ ЗНЯТТЯ ЕКРАНА НА КАБЕЛІ  
ЗІ ЗШИТОГО ПОЛІЕТИЛЕНУ**

**Керівництво з експлуатації. Паспорт**





## 1. Призначення:

Стріпер КСП-40А/В товарного знака «Techno Systems» - призначений для зняття шару ізоляції зі зшитого поліетилену та зняття напівпровідного шару на кабелях із зшитого поліетилену.

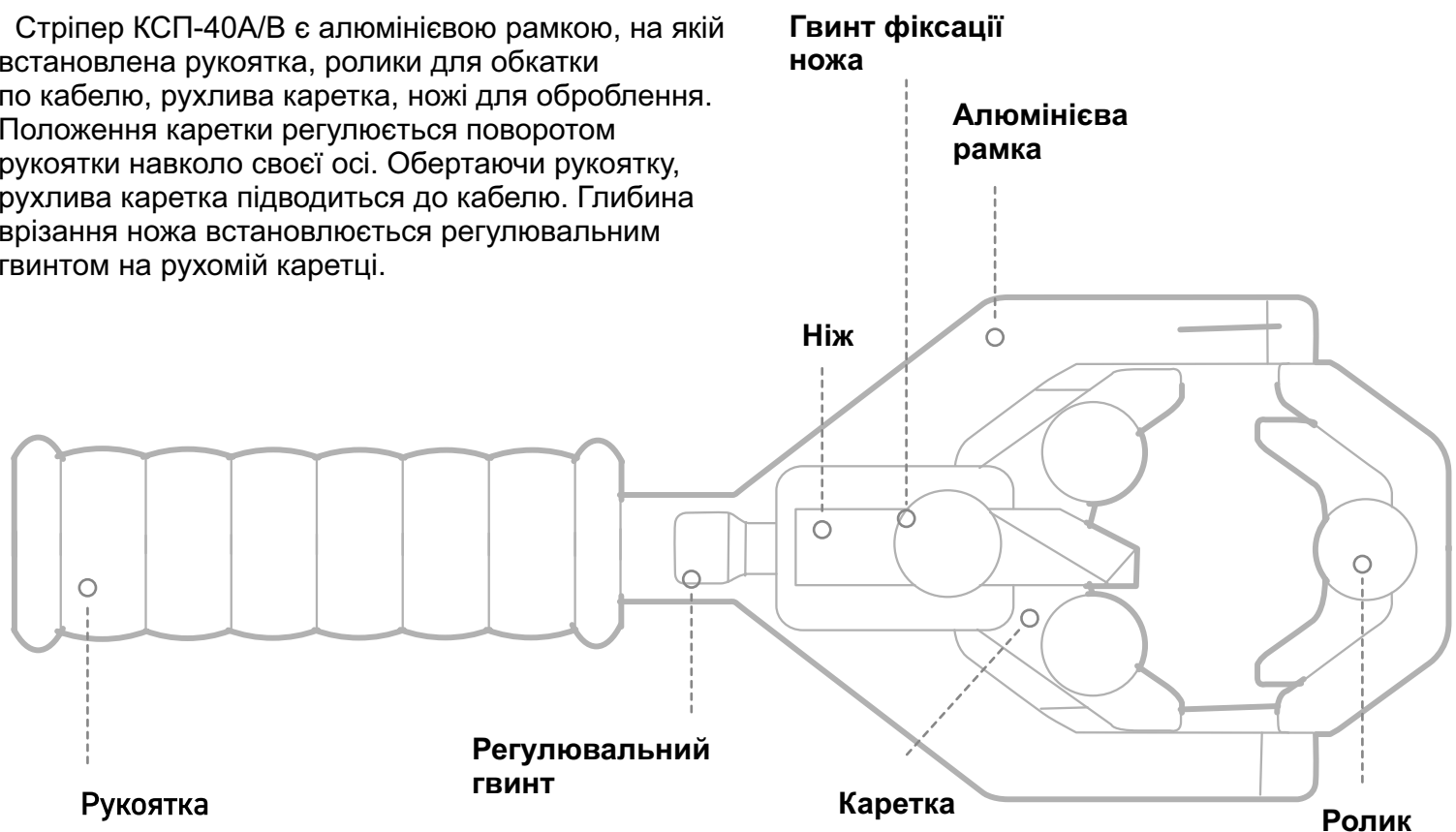
## 2. Комплектація:

- Інструмент - 1 шт.
- Ніж для зняття напівпровідного шару - 1 шт.
- Ніж для зняття ізоляції зі зшитого поліетилену - 1 шт.
- Пластиковий кейс - 1 шт.
- Паспорт - 1 шт.

## Таблиця 1 - Технічні характеристики

Найменування параметру	Значення
Робочий діапазон, діаметр (мм)	25-40
Частина п/п шару, що не знімається, (мм)	52
Товщина ізоляції, що знімається, (мм)	0-1,5
Габаритна довжина інструменту (мм)	240
Габаритні розміри кейсу (мм)	350x200x90
Вага інструменту (кг)	0,62

Стріпер КСП-40А/В є алюмінієвою рамкою, на якій встановлена рукоятка, ролики для обкатки по кабелю, рухлива каретка, ножі для оброблення. Положення каретки регулюється поворотом рукоятки навколо своєї осі. Обертаючи рукоятку, рухлива каретка підводиться до кабелю. Глибина візання ножа встановлюється регулювальним гвинтом на рухомій каретці.



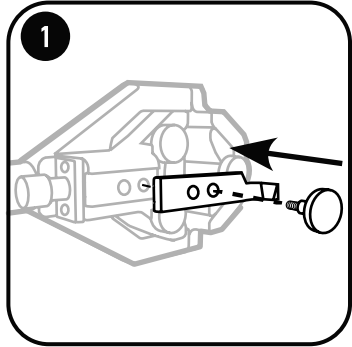
У процесі обробки кабель розміщується в робочій зоні інструменту, ніж встановлюється на необхідну глибину обробки. Обертання інструменту по поверхні, що обробляється, відбувається за рахунок роликів.



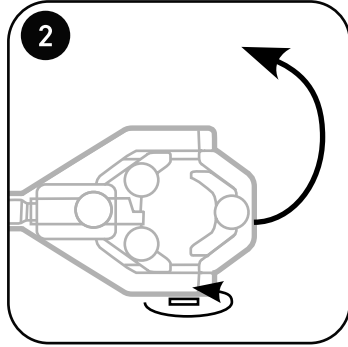
### 3. Підготовка до роботи:

- Виберіть ніж залежно від наміченої операції, або зняття напівпровідного шару, або зняття шару ізоляції зі зшитого поліетилену.
- Встановіть ніж на каретці інструмента, зафіксувавши його «гвинтом фіксації ножа».
- Прийміть зручне положення для роботи з інструментом і не забувайте про заходи безпеки.

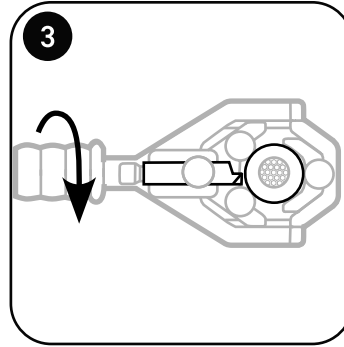
### 4. Порядок роботи:



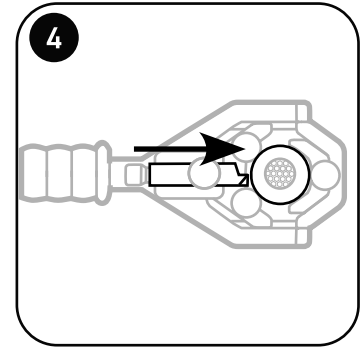
1  
Встановіть ніж для зняття напівпровідного шару.



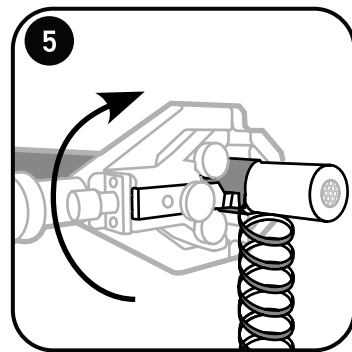
2  
Відкиньте планку, встановіть кабель у інструмент, закрийте планку та зафіксуйте гвинтом.



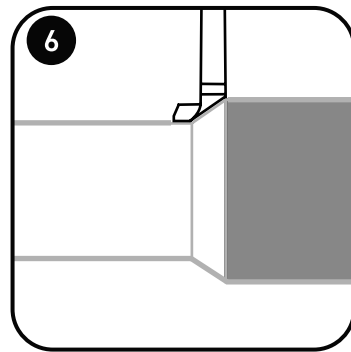
3  
Повертаючи рукоятку, налаштуйте інструмент так, щоб він вільно обкатувався на роликах кабелем.



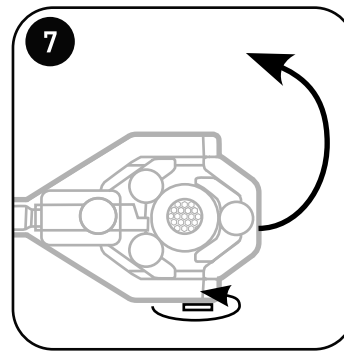
4  
Повертаючи регульовальний гвинт, налаштуйте ніж на необхідну глибину шару, що зрізається.



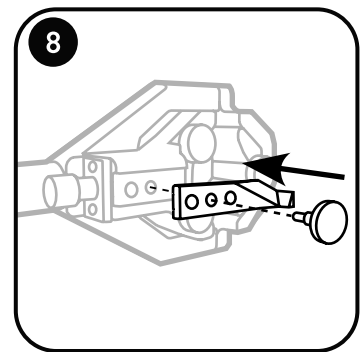
5  
Обертаючи інструмент за рукоятку навколо кабелю по спіралі, зніміть напівпровідний шар.



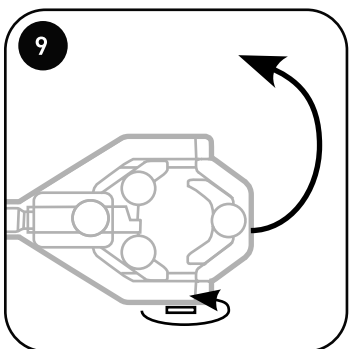
6  
Наприкінці руху зробіть оберт перпендикулярно осі кабелю для формування рівномірного зрізу.



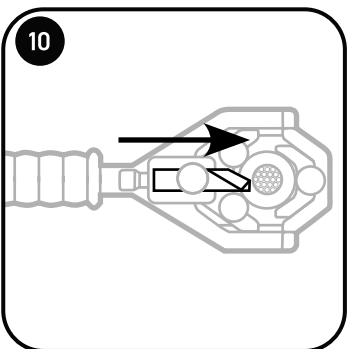
7  
Поверніть гвинт фіксації відкидної голови та зніміть інструмент з кабелю.



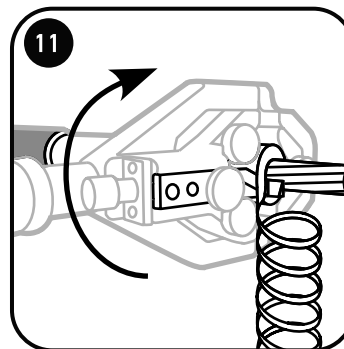
8  
Встановіть ніж для зняття ізоляції зі ЗПЕ (зшитий поліетилен).



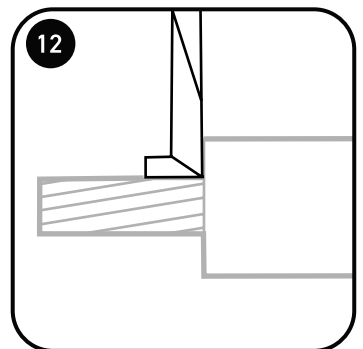
9  
Поверніть гвинт фіксації відкидної планки. Відкиньте планку, встановіть кабель в інструмент, закрийте планку та зафіксуйте гвинтом.



10  
Повертаючи регульовальний гвинт, настройте ніж на необхідну глибину шару, що зрізається.



11  
Обертаючи інструмент за рукоятку навколо кабелю по спіралі, зніміть ізоляцію на необхідну довжину.



12  
Наприкінці руху зробіть оберт перпендикулярно осі кабелю для формування рівномірного зрізу.



- ! Уникайте врізання ножа у жилу кабелю. Це може призвести до притуплення його ріжучої кромки. Для заміни використовуйте запасний ніж.
- ! Не допускається залишення незнятого напівпровідного шару на поверхні ізоляції, нерівномірність поверхні ізоляції або її uszkodження.
- ! Товщина знімається разом з напівпровідним шаром, шару ізоляції зі ЗПЕ (зшитий поліетілен) не повинна перевищувати 1/3 від загальної товщини шару, що зрізається.

### **5. Міри безпеки:**

Стріпер КСП-40А/В є професійним інструментом, експлуатація та обслуговування якого має проводитись кваліфікованим персоналом.



#### **Знайте інструкцію!**

Перед початком роботи уважно вивчіть паспорт на інструмент!



#### **Обережно! можливо травмування!**

Бережіть руки! Не кладіть пальці в робочу зону інструмента!

- Використовуйте інструмент відповідно до його призначення.
- Не допускайте потрапляння частинок бруду, піску, глини або інших абразивних частинок у механізм інструменту - це призведе до більш швидкого зношування.

### **6. Обслуговування інструменту:**

Після завершення робіт, інструмент повинен бути протертий чистою ганчіркою для видалення різного бруду з інструменту, насамперед у місцях рухомих частин.

### **7. Умови транспортування, зберігання та утилізації:**

Транспортування виробу дозволено в штатній упаковці усіма видами критого транспорту, без потрапляння вологи.

Зберігання виробу виконується тільки в упаковці виробника в приміщенні з природньою вентиляцією при температурі навколишнього середовища -50...+60 °С і з відносною вологістю 75 %.

Термін зберігання виробу у споживача в упаковці виробника — 6 місяців.

Несправний інструмент потрібно здати в гарантійний термін до представника постачальника або утилізувати.

### **8. Гарантійні зобов'язання:**

Гарантійний термін експлуатації інструменту – 1 рік з дня продажу за умови дотримання споживачем правил експлуатації, транспортування та зберігання.

Виготовлено на замовлення ТОВ "Techno Systems" №271474 Адреса: Україна, 61157, м. Харків, вул. Москалівська, буд.167

У період дії гарантійних зобов'язань та у разі виникнення претензій звертатися до представника:

ТОВ «Інтерхіл»

Україна, 61157, м.Харків

вул. Москалівська, буд.167-Е5

тел.: +38(057)784-07-48

Email: info@tnsy.com.ua