



ІНСТРУМЕНТ 603 ДЛЯ БАНДАЖНОЇ СТРІЧКИ

Керівництво з експлуатації. Паспорт



1. Призначення:

Інструмент 603 призначений для натягування та різання сталевих монтажних стрічок при монтажі ПЛ, упаковці тари.

Таблиця 1 - Технічні характеристики

Найменування параметру	Значення
Максимальна ширина стрічки, мм	20
Максимальна товщина стрічки, мм	1,0
Тип різьби гвинта	трапецеїдальна
Твердість відрізного ножа, HRC	52.....56
Довжина інструменту, мм	230
Вага, кг	1,2

2. Пристрій та принцип роботи:

Інструмент 603 представляє собою конструкцію, що складається з направляючого пристрою, пристрою для натягування стрічки, рукоятки натягування для передачі крутного моменту та ходового гвинта.

Направляючий пристрій має у своїй конструкції паз для встановлення стрічки та ніж для різання, що приводиться в дію поворотом рукоятки ножа.

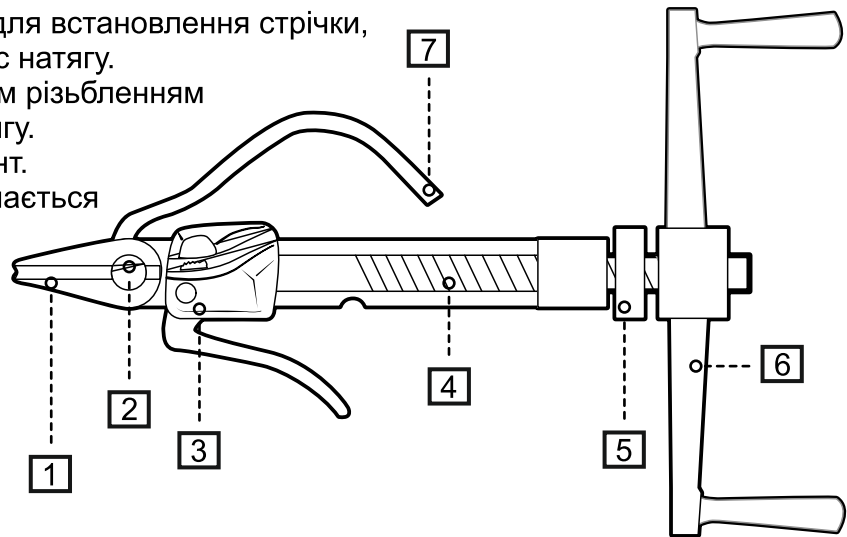
Пристрій натягу має у своїй конструкції паз для встановлення стрічки, притисний важіль для фіксації стрічки під час натягу.

Ходовий гвинт з посиленим трапецеїдальним різьбленням служить для приведення в дію пристрою натягу.

Рукоятка натягу приводить у дію ходовий гвинт.

Для зручності зберігання рукоятка натягу знімається з ходового гвинта.

- 1 Направляючий пристрій
- 2 Ніж для різання сталевих стрічок
- 3 Пристрій натягу стрічки з притисним важелем
- 4 Ходовий гвинт
- 5 Упорний підшипник
- 6 Рукоятка натягу
- 7 Рукоятка ножа



3. Міри безпеки:

Інструмент 603 є професійним інструментом, експлуатація та обслуговування якого має здійснюватися кваліфікованим персоналом.



Ознайомтеся з інструкцією!
Перед початком роботи уважно вивчіть паспорт інструменту!



Бережіть очі!
Під час роботи користуйтеся захисними окулярами!



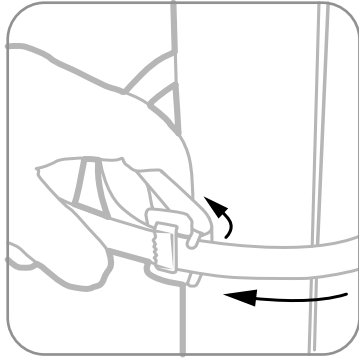
Обережно!
Можливе травмування!
Сталева стрічка має гострі кромки,
Для роботи використовуйте захисні рукавички!

- Під час роботи не стійте на одній лінії з стрічкою, що натягується.
- Використовуйте інструмент відповідно до його призначення.
- Уважно огляньте інструмент на предмет цілісності.
- Не використовуйте інструмент при виявленні будь-яких пошкоджень.
- У разі виявлення некоректної роботи інструменту, а також у разі виявлення несправностей, припиніть його використання та зверніться до Сервісного Центру Techno Systems.

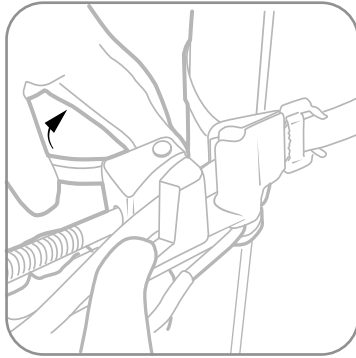
Увага!

Попередження, заходи безпеки, наведені в цьому посібнику, не можуть передбачити усі можливі ситуації. Кваліфікований робочий персонал повинен розуміти, що здоровий глузд і обережність повинні бути присутніми під час роботи з устаткуванням.

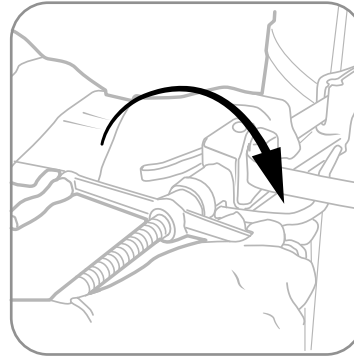
4. Порядок роботи:



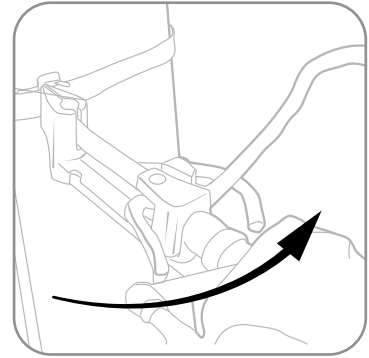
Поверніть стрічку навколо опори. Встановіть арматуру, що закріплюється. Протягніть стрічку в бугель, як на рисунку. Загніть внутрішній кінець і підтягніть скільки можливо стрічку.



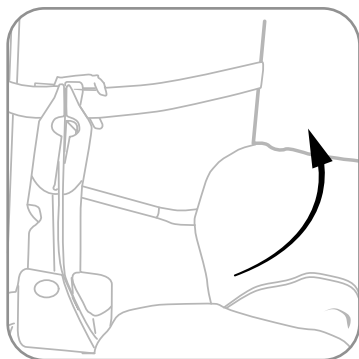
Відведіть притискний важіль і встановіть інструмент до упору в бугель так, щоб стрічка пройшла через направляючі пази. Потім опустіть притискний ніж для фіксації стрічки в інструменті.



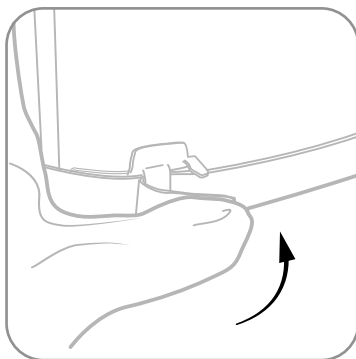
Повертайте рукоятку згідно з рисунком для натягу бандажної стрічки.



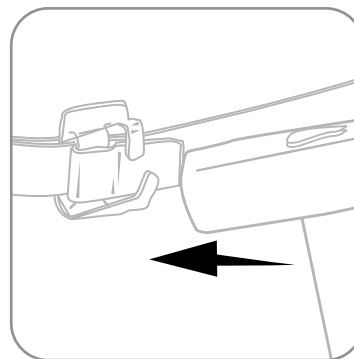
Поверніть інструмент як показано на малюнку для того, щоб загнути кінець стрічки



Відріжте вільний кінець стрічки. Для цього поверніть рукоятку ножа згідно з рисунком.



Загніть кінець стрічки між бугельними притискачами.



Молотком загніть притиски бугеля для надійної фіксації стрічки.



5. Обслуговування інструменту та можливі несправності:

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Після завершення робіт, інструмент повинен бути протертий чистою ганчіркою для видалення різного бруду з інструменту, насамперед у місцях рухомих частин.

ЗМАЩУВАННЯ

Регулярно змащуйте храповий механізм, це допоможе продовжити ресурс інструменту. Для змащування використовуйте будь-які технічні олії у невеликій кількості.

СТРІЧКА ПІД ЧАС НАТЯГНЕННЯ ПОВЕРТАЄТЬСЯ В КОЛИШНЄ ПОЛОЖЕННЯ

"Причина" - притискний важіль погано притискає стрічку під час натягування

«Рішення» – заміна пружини важеля.

НІЖ НЕ РІЖЕ СТРІЧКУ ПІСЛЯ НАТЯГУВАННЯ

"Причина" - притуплення ножа

«Рішення» – заміна ножа

"Причина" - люфт ножа

«Рішення» – підтягнути гвинт важеля ножа для різання стрічки

6. Умови транспортування, зберігання та утилізації:

Транспортування виробу дозволено в штатній упаковці усіма видами критого транспорту, без потрапляння вологи.

Зберігання виробу виконується тільки в упаковці виробника в приміщення з природньою вентиляцією при температурі навколишнього середовища -50...+60 °С і з відотною вологістю 75 %.

Термін зберігання виробу у споживача в упаковці виробника — 6 місяців.

Несправний інструмент потрібно здати в гарантійний термін до представника постачальника або утилізувати.

7. Гарантійні зобов'язання:

Гарантійний термін експлуатації інструменту – 1 рік з дня продажу за умови дотримання споживачем правил експлуатації, транспортування та зберігання.

Виготовлено на замовлення ТОВ "Techno Systems" №271474 Адреса: Україна, 61157, м. Харків, вул. Москалівська, буд.167

Виробничий майданчик: "FOSHAN SHUNME LIGHTING CO.,LTD"

У період дії гарантійних зобов'язань та у разі виникнення претензій звертатися до представника:

ТОВ «Інтерхіл»

Україна, 61157, м.Харків

вул. Москалівська, буд.167-Е5

тел.: +38(057)784-07-48

Email: info@tnsy.com.ua