



***Techno Systems***  
**IMAGINATION IN ACTION**

# АВТОМАТИЧНИЙ СТРИПЕР HS-D1

Керівництво з експлуатації. Паспорт



Редакція 1



### 1. Призначення:

Автоматичний стрипер HS-D1 товарного знака TNSy (далі стрипер) призначений для зняття ізоляції з жили проводів, а також для зняття оболонки із плоских проводів при електромонтажних роботах.

**Увага!** Не рекомендується зняття зовнішньої оболонки з дроту ШВВП з одночасним заповненням проміжків між жилами, оскільки це може призвести до поломки інструменту! (приклад заповнення проміжків між жилами наведено на рисунках 1 та 2)

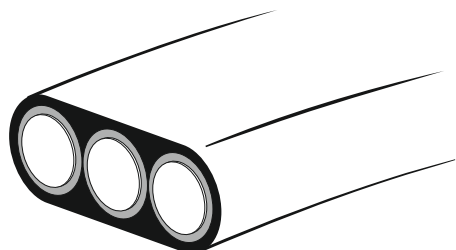


Рис.1. Оболонка із заповненням проміжків між жилами

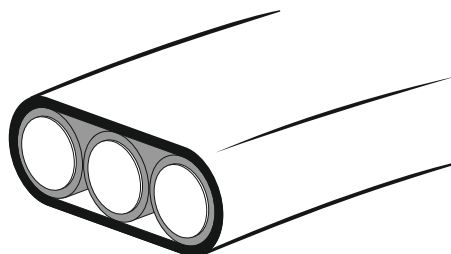


Рис.2. Оболонка без заповнення проміжків між жилами

### 2. Комплектація:

- У комплект поставки входять:
- Автоматичний стрипер – 1 шт.
  - Упаковка (блістер) – 1 шт

### 3. Технічні характеристики:

- 3.1 Основні технічні дані стрипера наведено у таблиці 1.  
3.2. Характеристики стрипера представлені на рисунку 3 та 4

#### 3.1 Таблица 1. Основні технічні дані стрипера

Найменування параметру	Значення
	HS-D1
Переріз проводу, що зачищається, мм <sup>2</sup>	0,5-6,0
Модуль для різання дротів	стандарт
Різання дротів перетином, мм <sup>2</sup>	до 6
Ширина захвату губок, мм	10
Регулятор зняття ізоляції	+
Гвинт мікроналаштування	+
Довжина, мм	205
Вага стрипера, кг	0,310

\* не розрахований на жорстку ПВХ ізоляцію.  
При надмірному зусиллі є ймовірність виходу з ладу інструменту.



### 3.2 Характеристики стрипера

Рисунок 3. Зовнішній вигляд стрипера

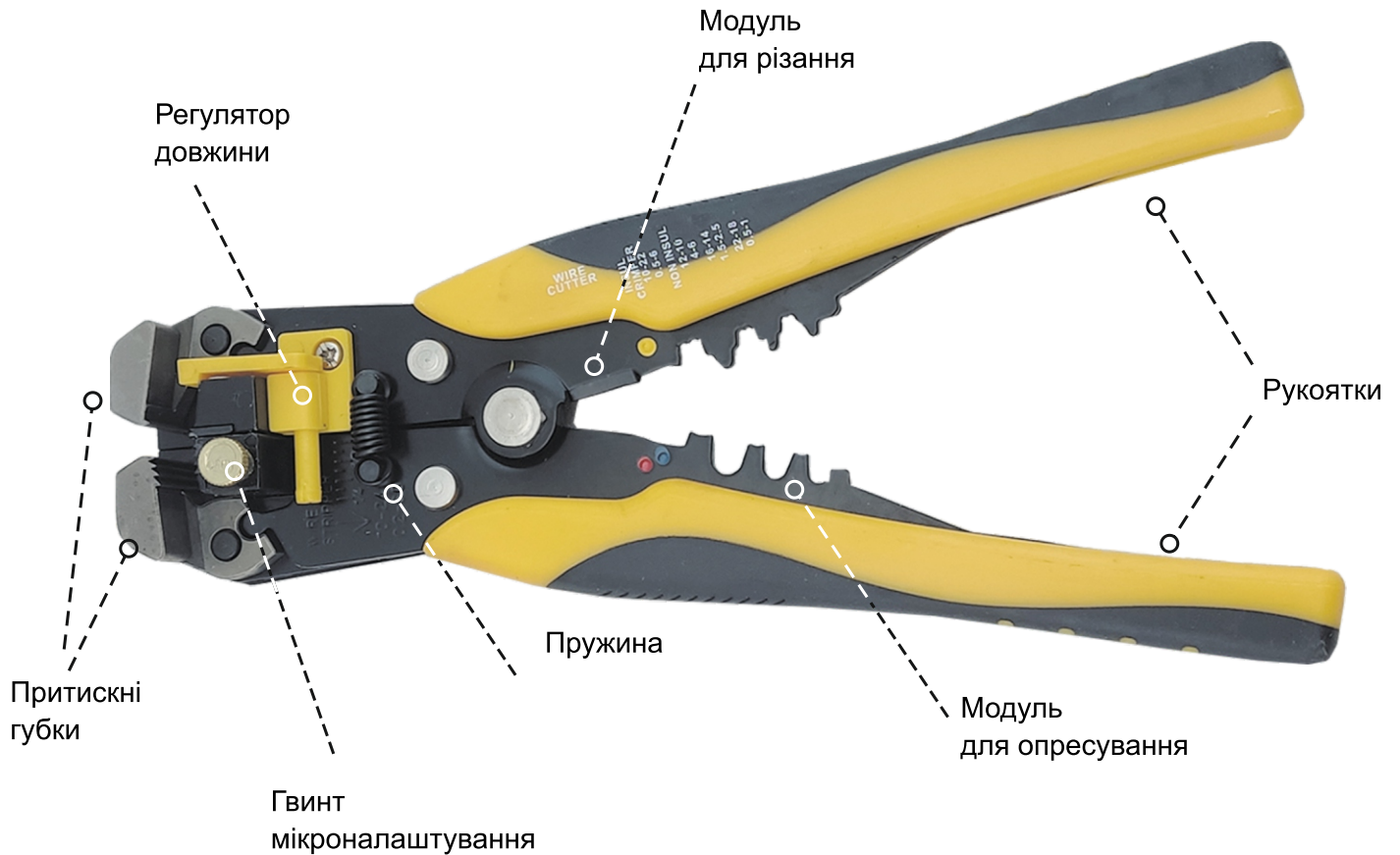


Рисунок 4. Модуль для опресування



Модуль для опресування: призначений для опресування ізолюваних гільз та наконечників перетином від 0,5 до 6 мм (E, SV, RV, MDD, FDD) та неізолюваних гільз та наконечників перетином від 0,5 до 6 мм (ГМЛ, SC).

**Увага!**

Модулі для опресування не забезпечують якість обтиску рівня спеціалізованого інструменту призначеного для цих цілей, а є лише додатковим елементом інструменту.



#### **4. Заходи безпеки:**

- 4.1 **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!** проводити різання проводів та (або) видалення ізоляції з проводів, що знаходяться під напругою.
- 4.2 Використовуйте інструмент відповідно до його призначення.
- 4.3. У разі виявлення некоректної роботи інструменту або у разі виявлення несправностей припиніть його використання.

#### **5. Експлуатація:**

- 5.1 Витягти стріпер із упаковки.
- 5.2 Встановіть регулятор зусиль у оптимальне положення для зачистки дроту. При встановленні враховуйте величину перерізу дроту, клас жили, а також товщину та твердість ізоляції.
- 5.3. Для дротів мінімальних перерізів у робочому діапазоні обертайте регулятор у бік "мінус", для дротів максимального перерізу, а також для дротів з твердою жорсткою ізоляцією - у бік "плюс".
- 5.4. Встановіть провід у зоні зняття ізоляції між притискними губками до упору в регулятор довжини.
- 5.5. Зведіть рукоятки інструменту, при цьому механізм інструменту з притискними губками буде приведений у дію, що забезпечить знімання ізоляції з жили дроту.
- 5.6. Після того, як зусилля на рукоятки буде ослаблене, зворотна пружина поверне рукоятки у вихідне положення.
- 5.7. Після виконання всіх робіт очистити стріпер від сторонніх предметів та укласти в упаковку.
- 5.8. Інструмент неремонтопридатний. У разі виявлення несправності утилізувати.
- 5.9. При тривалій перерві у використанні стріпера, з метою запобігання корозії поверхонь ножів та їх ріжучих кромок, ножі стріпера необхідно змастити мастилом.
- 5.10. У разі поломки пружини демонтуйте ті, що вийшли з ладу та встановіть справні. В інструменті використовуються дві пружини: з лицьового боку інструменту під гвинтом фіксації та з тильної - під пластиковою кришкою.

#### **Увага!**

Під час роботи намагайтеся проводити тиск на рукоятки швидким, чітким рухом. Плавний тиск на рукоятки негативно позначиться на якості зняття ізоляції.

Не рекомендується зняття зовнішньої оболонки з дроту ШВВП з одночасним заповненням проміжків між жилами, оскільки це може призвести до поломки інструменту!

#### **6. Транспортування та зберігання:**

- 6.1 Транспортування стріпера проводиться будь-яким видом критого транспорту в упаковці виробника, що забезпечує запобігання упакованого стріпера від механічних пошкоджень, забруднення та попадання вологи.
- 6.2. Зберігання інструмента здійснюється в упаковці виробника в приміщеннях з природною вентиляцією. При зберіганні не допускається конденсація вологи та зледеніння.
- 6.3. Автоматичний стріпер не підлягає утилізації як побутові відходи. При утилізації необхідно розділити деталі стріпера за видами матеріалів і здати в спеціалізовані організації з приймання та переробки вторинної сировини.



## **7. Гарантійні зобов'язання:**

7.1. Гарантійний термін експлуатації виробу – 1 рік з дня продажу за умови дотримання споживачем правил експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на вироби, які мають:

- механічні пошкодження;
- інші пошкодження, які виникли в результаті неправильного транспортування, зберігання, монтажу та неправильної експлуатації.

Виготовлено на замовлення ТОВ "Techno Systems" №271474 Адреса: Україна, 61157, м. Харків, вул. Москалівська, буд.167

У період дії гарантійних зобов'язань та у разі виникнення претензій звертатися до представника:

ТОВ «Інтерхіл»

Україна, 61157, м.Харків

вул. Москалівська, буд.167-Е5

тел.: +38(057)784-07-48

Email: info@tnsy.com.ua