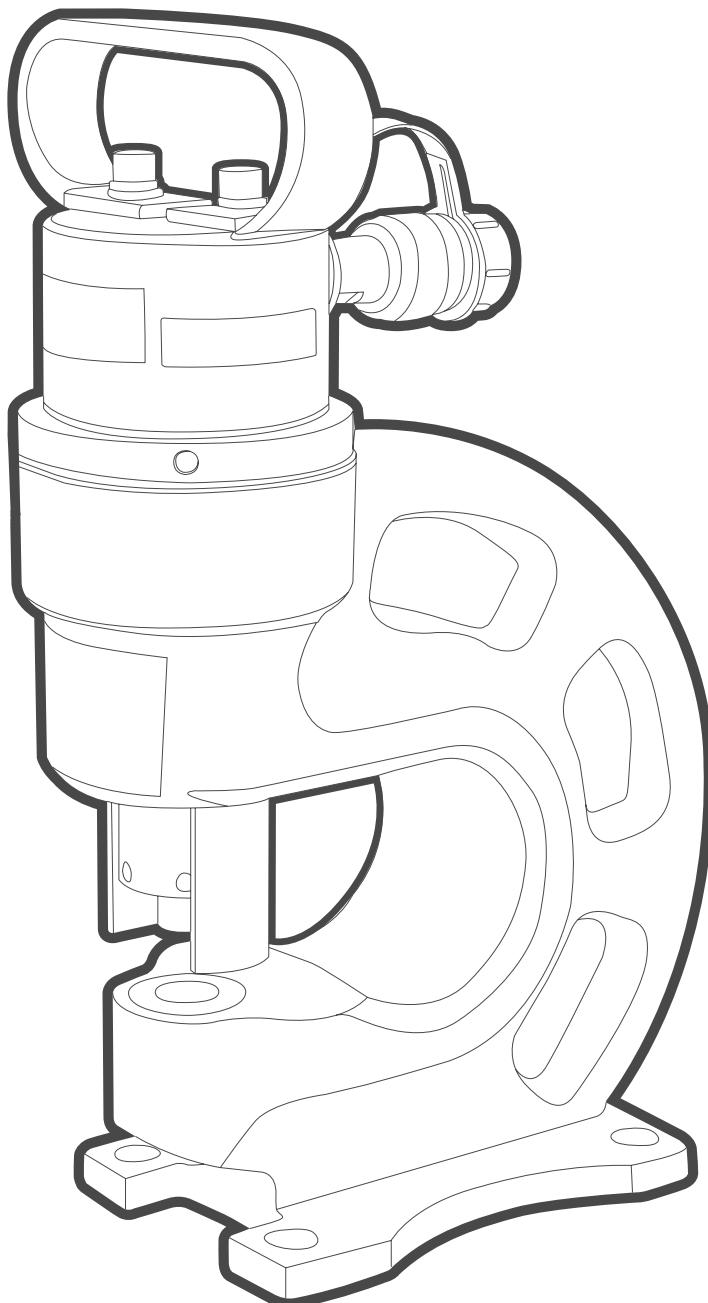




# ПРЕС ГІДРАВЛІЧНИЙ ПГПШ-60; ПГПШ-70 для перфорації електротехнічних шин

Керівництво з експлуатації. Паспорт



## ПРОФЕСІОНАЛЬНА СЕРІЯ

### УВАГА!

Прочитайте цей паспорт перед експлуатацією пристрою та збережіть його для подальшого використання. Будь ласка, зверніть увагу на застережливі написи. Це допоможе Вам подовжити термін служби інструменту, уникнути його пошкодження і травм при роботі.



## ПРЕС ГІДРАВЛІЧНИЙ ПГПШ-60; ПГПШ-70 ДЛЯ ЗГИНАННЯ ЕЛЕКТРОТЕХНІЧНИХ ШИН

### **1. Призначення:**

1.1 Прес гідравлічний ПГПШ-60, ПГПШ-70 призначений для перфорації мідних і алюмінієвих електротехнічних шин, а також сталевих смуг і листів із конструкційної сталі.

### **2. Комплектація:**

Комплектуючі	ПГПШ-60	ПГПШ-70
Прес	1 шт.	1 шт.
Ремкомплект (ущільнювальні кільця)	1 шт.	1 шт.
Зйомник (ПГПШ-60)	1 шт.	1 шт.
Вороток (ПГПШ-60)	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.

Перфоформи МПШО для пробивання отворів не входять в комплект поставки, а купуються окремо згідно номенклатури на сторінці № 1.

### **3. Технічні характеристики:**

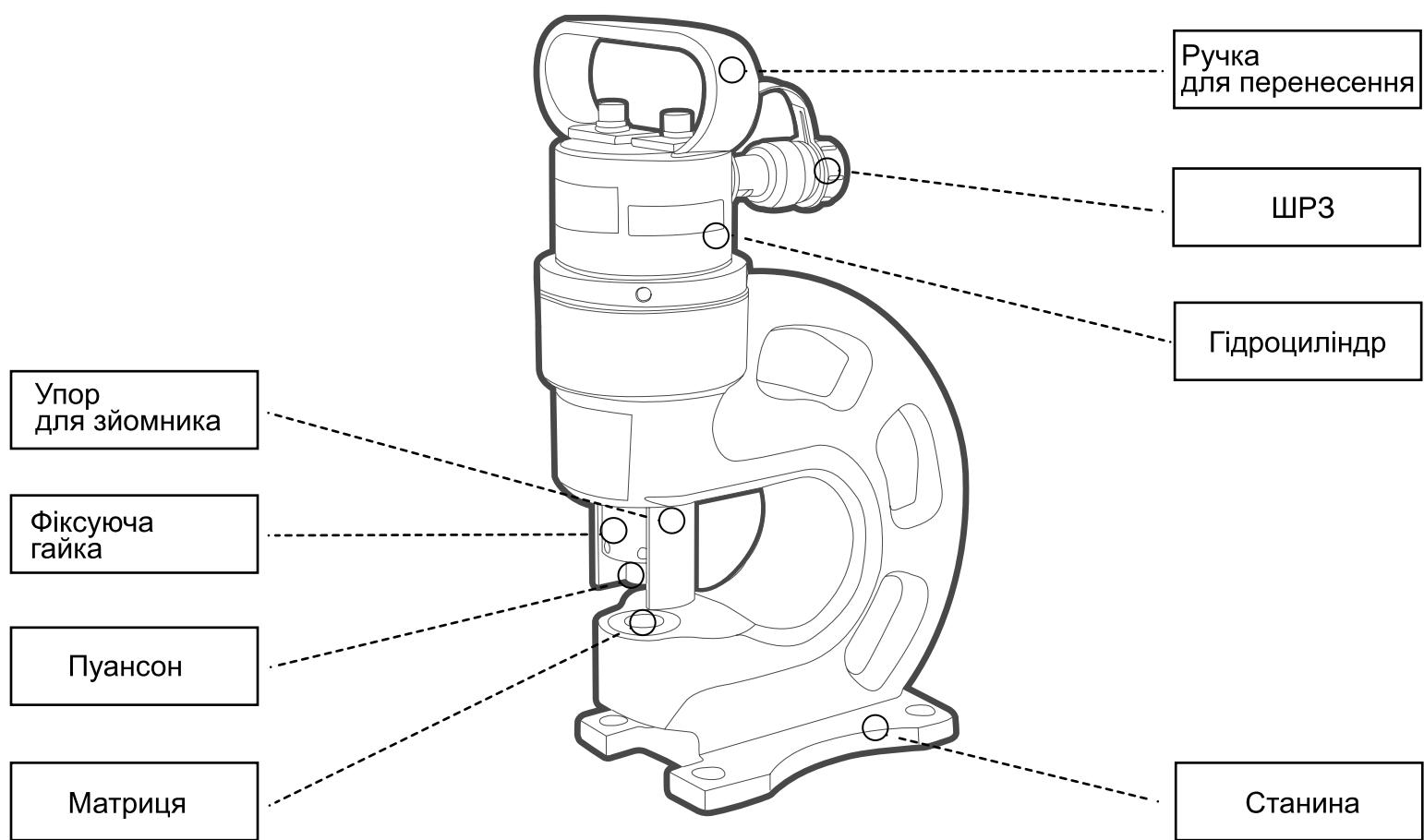
Найменування	ПГПШ-60	ПГПШ-70
Максимальний робочий тиск, МПа	70	70
Максимальне зусилля, тонн	20	35
Максимальна товщина шини: алюмінієва, мм	10	12
мідна, мм	10	12
сталева, мм	6	8
Максимальна відстань від краю шини до центру отвору, що пробивається, мм	70	95
Індекс в'язкості гідравлічного мастила	105	
Робоча рідина	Масло всесезонне гідравлічне ВМГЗ	
Діапазон робочих температур	-10... +40 °C	
Повернення штока	Пружинний	Пружинний
Габаритні розміри інструменту, мм	240x130x355	280x160x355
Габаритні розміри упаковки, мм	430x160x365	440x210x380
Вага інструменту/комплекту, кг	19/ 25	35/ 39
Прес сумісний з будь-якими гідравлічними помпами виробництва TNSy з об'ємом робочої рідини не менше 0,6 л		

### **4. Номенклатура перфоформ МПШО, МПШО/110:**

Модель	Отвір під гвинт	Розмір отвору	В комплекті
МПШО-6	M6	6.5	не входить
МПШО-8	M8	8.5	не входить
МПШО-10	M10	10.5	входить
МПШО-12	M12	13.8/12	входить
МПШО-16	M16	17.0	входить
МПШО-20	M20	21.0	входить



## 5 Будова та принцип роботи:



5.1 Прес гідравлічний ПГПШ-60, ПГПШ-70 складається зі станини, в нижній частині якої встановлюється матриця, фіксована гвинтом. Станина має отвори для стаціонарного кріплення преса. У верхній частині корпусу розташовується гідроциліндр, на якому розташована ручка для перенесення преса. Робоча рідина подається від виносної помпи по рукаву високого тиску через швидкороз'ємне з'єднання (ШРЗ) в порожнину гідравлічного циліндра, впливаючи на поршень. Поршень під тиском робочої рідини переміщає змінний пуансон, закріплений фіксуючою гайкою, який видавлює отвір в шині. Після скидання тиску у гідроциліндрі зворотна пружина переміщає шток з пуансоном у вихідне положення.

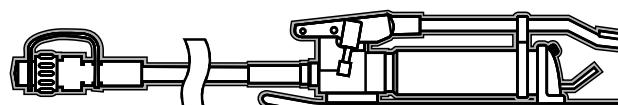
## 6. Підготовка до роботи:

6.1



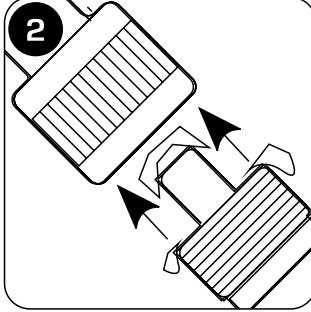
Під час підготовки інструмента до експлуатації переконайтесь, що гідравлічне масло, що використовується, відповідає температурі навколошнього середовища в місці проведення роботи. Перевірте наявність та рівень мастила в резервуарі інструменту.

1



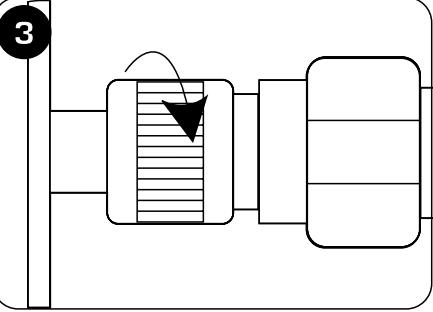
Встановіть інструмент по можливості на рівній, плоскій поверхні. Таке становище забезпечить стійкість інструменту під час роботи

2

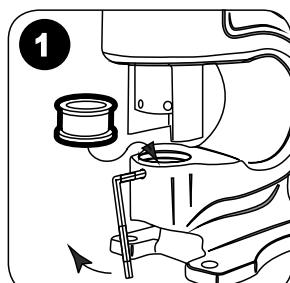


Приєднайте рукав РВТ до клапана на виконуючому устаткуванні через ШРЗ

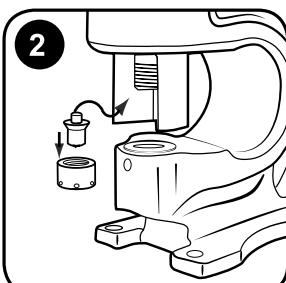
3



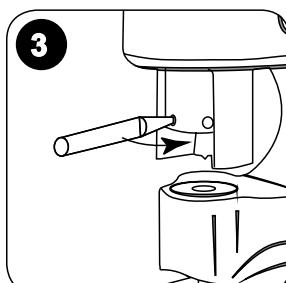
Щільно затягніть гайку ШРЗ, доклавши достатньо зусиль (від руки) для забезпечення гарного з'єднання (без застосування слюсарного інструменту)

**7 Порядок роботи:**

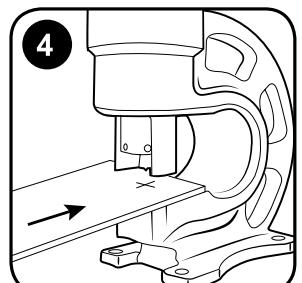
**Встановіть матрицю в посадковий отвір у корпусі та зафіксуйте гвинтом.**



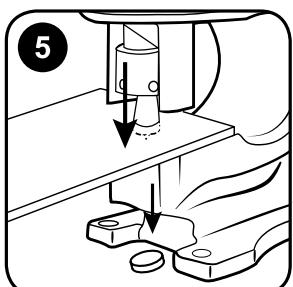
**Встановіть пуансон у посадковий отвір у штоку.**



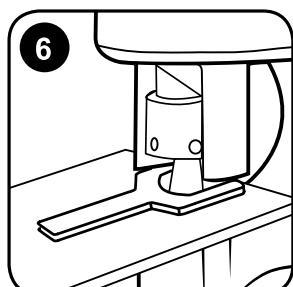
**Зафіксуйте пуансон гайкою, використовуючи вороток (ПГПШ-60). Гайка ПГПШ-70 затягується від руки**



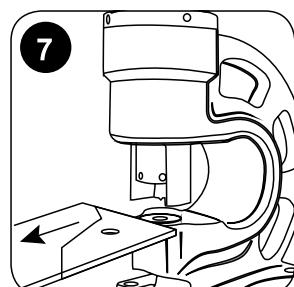
**Встановіть шину між матрицею та пуансоном за місцем пробиваючого отвору.**



**Створіть тиск помповою в гідроциліндрі інструменту. Пробийте отвір.**



**Встановіть знімач між упором та шиною. Акуратно зніміть шину з пуансону.**

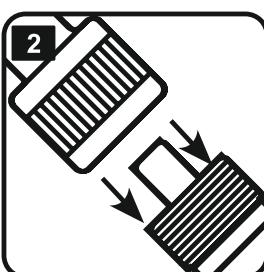
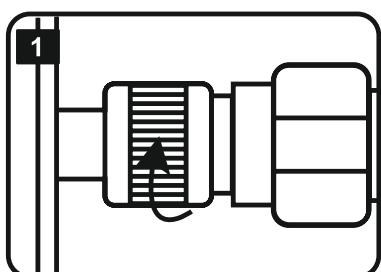


**Вийміть виріб з робочої зони.**

У разі потреби, розблокувати прес можна на будь-якому етапі перфорації. Для цього необхідно плавно зменшити тиск, що подається.

Докладайте розумні зусилля фіксації гайки пуансона, т.к. надмірне зусилля може привести до деформації отвору для затягування або різьбленння гайки

Для встановлення матриці використовуйте шестигранний ключ: ПГПШ-60 – 3мм, ПГПШ-70 – 4мм.

**8. Завершення роботи:**

- 1** Після завершення роботи переконайтесь, що тиск у системі скинуто. Відкрутіть гайку швидкороз'ємного з'єднання.
- 2** Від'єднайте рукав помпи від виконуючого інструменту та встановіть заглушку на ШРЗ.

**9. Обслуговування інструменту:**

Після завершення робіт, інструмент необхідно протерти чистою ганчіркою для видалення різного бруду з інструменту, насамперед у місцях рухомих частин.

Прес гідравлічний ПГПШ-60, ПГПШ-70 є професійним інструментом, експлуатація та обслуговування якого має проводитися кваліфікованим персоналом.



## 10. Підготовка, порядок та завершення роботи



**Ознайомтеся із інструкцією!**

Перед початком роботи уважно вивчіть паспорт на інструмент!



**Обережно! можливо травмування!**

Бережіть руки! Не кладіть пальці в робочу зону інструмента!

**ПГПШ-60**



**Максимальна товщина мідної/алюмінієвої шини!**  
Не перевищуйте технічних можливостей інструменту!

**ПГПШ-70**



**Максимальна товщина мідної/алюмінієвої шини!**  
Не перевищуйте технічних можливостей інструменту!

- Не використовуйте прес при виявленні будь-яких пошкоджень
- Не використовуйте інструмент при виявленні пошкоджень рукава високого тиску
- Під час роботи рукав має бути без перегинів та максимально випрямлений
- Перед тим як від'єднувати рукав переконайтесь, що тиск у системі скинутий
- Закривайте ШРЗ рукава високого тиску заглушкою, коли він від'єднаний щоб уникнути забруднення клапана
- Не проводьте роботи при температурі вище або нижче робочого діапазону, це може привести до поломки інструменту.
- У разі виявлення некоректної роботи преса, а також у разі виявлення несправностей, припиніть його використання.

### УВАГА!

Попередження, заходи безпеки, наведені в цьому посібнику, не можуть передбачити усі можливі ситуації. Кваліфікований робочий персонал повинен розуміти, що здоровий глупзд і обережність повинні бути присутніми під час роботи з обладнанням.

#### - ВІДСУТНІЙ НЕОБХІДНИЙ ТИСК

«Причина» - недостатньо гідралічного мастила в помпі

«Рішення» - долити рекомендоване масло, до необхідного обсягу згідно інструкції доданої до помпи

#### -ШТОК НЕ ПОВЕРТАЄТЬСЯ У ВИХІДНЕ ПОЛОЖЕННЯ

«Причина» - ШРЗ рукава високого тиску недостатньо добре приєднане до пресу

«Рішення» - скиньте тиск на помпі та заново перепідключіть ШРЗ

«Причина» - зламана зворотна пружина робочої головки в результаті природного зносу

«Рішення» - замініть зворотну пружину

-ТІЧ МАСЛА "Причина" - зношування ущільнень

«Рішення» - замініть ущільнення самостійно

## 11. Правила та терміни гарантійного зберігання, транспортування:

11.1 Зберігайте інструмент в заводській упаковці в сухому приміщенні. Уникайте зберігання в умовах високої вологості, оскільки це сприяє корозії. При тривалому зберіганні, обробіть ділянки схильні до корозії, протикорозійним складом.

11.2 Якщо інструмент тривалий час перебував на холоді за температури нижче -15°C, то перш ніж розпочати роботу, витримайте інструмент 2-3 години при температурі не нижче +10°C. При цьому видаляйте конденсат з поверхні інструменту ганчіркою, для запобігання попадання вологи в гідросистему інструменту.

11.3 Інформацію про терміни гарантійного зберігання Ви можете дізнатись на сайті [www.tnsy.com.ua](http://www.tnsy.com.ua).

11.4 Транспортування інструменту необхідно проводити в індивідуальному жорсткій упаковці, що забезпечує його цілісність.

11.5 Під час транспортування не піддавайте ударом, оберігайте від дії вологи та попадання атмосферних опадів.



## **12. Гарантійні зобов'язання та правила гарантійного обслуговування:**

12.1.1 Гарантійний строк експлуатації преса 12 місяців з дати продажу при умові дотримання споживачем правил експлуатації, транспортування та зберігання. Срок служби становить 7 років.

12.1.2 У період дії гарантійних зобов'язань та у разі виникнення претензій звертатися до продавця або до організації.

12.1.3 Гарантія не поширюється, або обмежена термінами на ряд деталей, комплектуючих, а також на випадки, які не є гарантійними.

### **12.2 Гарантія не розповсюджується:**

- Упаковка, витратні матеріали та аксесуари (фільтри, сітки, мішки, картриджі, ножі, насадки тощо);
- Робочі голови, штоки та рукоятки у гіdraulічних пресах, не обладнаних клапаном автоматичного скидання тиску (ACT);
- Гумові та фторопластові ущільнювачі гіdraulічного обладнання;

### **12.3 Не гарантійні випадки:**

- При пред'явленні претензії на зовнішній вигляд, механічні пошкодження, відсутності кріплення та некомплектності інструменту, що виникла після передачі товару Покупцю;

За наявності пошкоджень, викликаних використанням інструменту не по призначенню, пов'язаних з порушенням правил експлуатації, порядку регламентних робіт, а також умов зберігання та транспортування;

- За наявності слідів деформації або руйнування деталей та вузлів інструменту, викликаних перевищеннем допустимих технічних можливостей інструменту (наприклад, перевищення максимально допустимих діаметрів кабелів, тросів при різанні, різанні кабелів зі сталевим сердечником ножицями не призначеними для цього і т.д.);

- При внесенні змін до конструкції інструменту;
- При самостійному регулюванні інструменту, що призвело до виходу інструменту з ладу;
- У разі поломки або зниження працездатності інструменту в результаті впливу зовнішніх несприятливих факторів (впливи вологи, агресивних середовищ, високих температур тощо);
- При виробленні та зносі окремих вузлів інструменту, що виникли через надмірно інтенсивне використання інструменту;
- За наявності пошкоджень, або передчасного виходу з ладу деталей та вузлів, спричинених потраплянням бруду, абразивних частинок та сторонніх предметів в рухомі механічні та гіdraulічні вузли інструменту;
- За наявності пошкоджень, або передчасного виходу з ладу деталей та вузлів, спричинених потраплянням бруду, абразивних частинок та сторонніх предметів в рухомі механічні та гіdraulічні вузли інструменту;
- При порушенні працездатності інструменту, що виникла по причині незалежної від виробника (форс-мажорні обставини, стихійні лиха, техногенні катастрофи тощо)

**Імпортер:** Власник зареєстрованої торгової марки «Techno Systems» №271474 Адреса: Україна, 61157, м. Харків, вул. Москалівська, буд. 167 Претензії приймає: ТОВ «Інтерхіл» Україна 61157, м. Харків, вул. Москалівська, буд. 167-Е5, email: info@tnsy.com.ua тел: +38(057)784-07-48

Утилізувати шляхом передачі організаціям з переробки вторинної сировини, є закінченим виробом і не підлягає ремонту.